



УДК 66.0.631

ПРОЦЕСС ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МИКРОЭЛЕМЕНТОСОДЕРЖАЩЕЙ ВУЛКАНИТОВОЙ ЗОЛЫ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СУПЕРФОСФАТА



THE PROCESS OF USING MICROELEMENT-CONTAINING VULCANITE ASH IN THE PRODUCTION OF SUPERPHOSPHATE

Газвини Камала Адил кызы

ассистент,
Азербайджанский государственный университет
нефти и промышленности
gazvini@bk.ru

Gazvini Kamala Adil qizi

Assistant,
Azerbaijan State Oil and Industry University
gazvini@bk.ru

Аннотация. Данная исследовательская работа посвящена выявлению некоторых кинетических закономерностей процесса получения суперфосфата с применением микроэлементосодержащей вулканитовой золы. В этом направлении проведена определенная исследовательская работа, получены положительные результаты, данные обобщены.

Annotation. This research work is devoted to the identification of some kinetic regularities of the process of obtaining superphosphate with the use of microelement-containing volcanic ash. Some research has been carried out in this direction, positive results have been obtained, and the data has been summarized.

Ключевые слова: вулканитовая зола, датолит, аппарат, турмалин, сточные воды, гранулированный суперфосфат, молибден.

Keywords: volcanic ash, datolite, apparatus, tourmaline, waste water, granulated superphosphate, molybdenum.

В различных отраслях предполагает наличие огромного количества золы и почв вулканического происхождения. В настоящее время известно их применение в различных отраслях, таких как производство цемента, стекла, получение элементарных микроэлементов и т.д. Получения микроэлементосодержащего суперфосфата, в основном, использованы датолит, аппарат, турмалин, сточные воды, обогащенные цинком, молибденом и в тоже время, микроэлементами [1].

Получение простого гранулированного суперфосфата модифицированного микроэлементами с использованием вулканитовой золы. Источником микроэлементосодержащего сырья является вулканитовая зола или воды из вулканитовой золы, которые содержат 0,06 ÷ 4,0 % бора. В работе также использованы:

Апатитовый концентрат (Апк.): 39,4 % P_2O_5 , 3,1 % F;

Отработанная серная кислота (ОСК-1 и 2) 30–65 ÷ 88–94 % H_2SO_4 .

Для получения суперфосфората, было определено количество микроэлементов, переходящие из вулканитовой золы в кислоту. Эти исследования проводились следующим образом. В стеклянный реактор объемом 0,6–1,0 литр заливается серная кислота. Смеситель запускается в работу и серная кислота нагревается до 55–65 % С.

Расчетное количество золы подается в реактор в течение 30 минут. Со временем, из пульпы берётся проба и анализируется, определяется количество микроэлементов, переходящие из золы в раствор. Затем полученный раствор используется для получения суперфосфата из Апк.

С целью выяснения сути кинетики процесса перехода микроэлементов, переходящие из вулканитовой золы в кислотный раствор, нужно было определить влияние на процесс других параметров. Причина переходов микроэлементов определенного количества из вулканитовой золы в раствор выявлены недостаточно. И, поэтому необходимо изучить влияние других факторов.

Отработанная концентрированная серная кислота смешивается с микроэлементосодержащим раствором, а затем получают суперфосфат традиционным методом [2].

Полученный суперфосфат высушивали в сушильном шкафу в течение 1,5–2,0 часов и нейтрализовали ракушечником. В полученном простом суперфосфате определены усвояемый, свободный P_2O_5 ; влажность; выход продукта и прочность гранул. Кроме этого, во второй части исследования, вулканитовая зола введена в сухом виде. Количество вулканитовой золы вводили в количестве 1–15 м.ч. на 100 м.ч. Апк.

Результаты представлены в таблице 1.

Экспериментально определено, что предварительное растворение вулканитовой золы в отработанной кислоте является более полезным. Во-первых, содержание микроэлементов в вулканитовой золы полностью распределяются по всей массе суперфосфата. Во-вторых, имеющие микро и макроэлементы в составе вулканитовой золы с серной кислотой образуют различные соли. Как уже отмечено, эти соли увеличивают скорость реакции и положительно влияют на рост объема кристаллов $CaSO_4 \cdot H_2O$.



Таблица 1 – Показатели полученного суперфосфата

Количество вулканической золы на 100 м.ч. Апк.	Основные показатели гранулированного % суперфосфата						
	Количество микроэлементов	P ₂ O ₅ усв.	P ₂ O ₅ св.	H ₂ O	Фтор	Выход прод.	Прочность гранул, мПа
1	0,09	18,3	3,3	3,2	1,3	75,5	1,6
2	0,10	18,5	3,3	3,2	1,2	76,6	1,8
3	0,11	18,7	2,9	3,2	0,9	77,3	1,9
4	0,13	18,7	2,8	3,1	0,9	78,5	2,2
5	0,14	19,1	2,8	3,1	0,9	82,3	2,3
6	0,15	19,2	2,8	3,1	0,9	88,3	2,4
7	0,16	19,4	2,8	3,1	0,85	88,8	2,4
8	0,19	19,5	2,8	3,1	0,84	88,9	2,5
9	0,19	20,1	2,5	3,1	0,83	89,9	2,5
10	0,20	20,3	2,5	3,1	0,83	89,9	2,4
11	0,21	20,4	2,5	3,1	0,82	89,9	2,5
12	0,23	20,4	2,5	3,1	0,84	90,1	2,4
13	0,23	20,4	2,5	3,1	0,84	90,1	2,4
14	0,23	20,4	2,6	3,2	0,83	90,2	2,4
15	0,25	20,5	2,7	3,2	0,83	90,6	2,4
–	–	17,9	3,5	3,3	1,5	73,5	1,5

В то же время увеличивается степень разложения Апк и это способствует отделению фтористых газов.

Выводы

Результаты опытов показывают, что количество микроэлементов в составе вулканической золы достаточно для получения гранулированного суперфосфата модифицированного микроэлементами. Также экономится расходуемый апатитовый концентрат в производстве суперфосфата. Создается условие для увеличения кристаллов CaSO₄, образованные в результате взаимодействия серной кислоты и апатитового концентрата. При участии микроэлементов на первом этапе реакции между элементами, имеющиеся в составе фосфата и H₂SO₄, а также между H₂PO₄, полученной на этом же этапе, образуются различные соли. Полученные соли снижают pH среды во время реакции. Известно, что снижение pH среды увеличивает скорости реакции, т.е. увеличивается активность ионов свободного водорода (H⁺).

Литература:

1. Алосманов М.С., Асуда Атеш, Шафак Крал // Журнал Догa. – 2006. – № 3. – С. 37–45.
2. Газвини К.А., Ибрагимов Ч.Ш., Атаев М.Ш. Исследования кинетики процесса разложения фосфоросодержащих, минеральных соединений // XIX Международная научная конференция «Теория и практика современной науки». – М., 2015. – С. 19–23.

References:

1. Alosmanov M.S., Asuda Atesh, Shafak Kral // Journal Doga. – 2006. – № 3. – P. 37–45.
2. Gazvini K.A., Ibragimov C.S., Ataev M.S. Research of kinetics of process of decomposition of phosphorus-containing, mineral compounds // XIX International scientific conference «Theory and practice of modern science». – M., 2015. – P. 19–23.